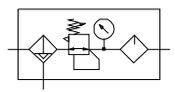
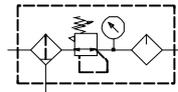



**Wartungseinheit 3-Komponenten**
**BG 4**
**FU 625    FU 637**
**G 3/4**
**FU 626    FU 638**
**G 1**
**Filterfeinheit 5 µm**

**Beschreibung**

- **Wartungseinheit** als vormontierte Kombination der Wartungsgeräte-Reihe „Futura“
- Mit weiteren Komponenten durch Koppelpaket „KP 300“ oder „WK 103“ nahtlos integrierbar

**Kenngößen**

Typ	FU 625	FU 637	FU 626	FU 638
Anschlussgewinde ISO 228	G 3/4 (HA)	G 3/4 (VA)	G 1 (HA)	G 1 (VA)
Bauart	- Zentrifugalkraft-Prinzip-Filter, - Sinterfilter-Element 5 µm - Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung - Proportional-Nebelöler mit Nachsaugereinrichtung unter Druck			
Medium	Druckluft, neutrale Gase			
Einbaulage	senkrecht, Behälter nach unten			
Regelbereiche	0,1 - 1 bar / 0,1 - 2 bar / 0,2 - 4 bar / 0,5 - 8 bar / 0,5 - 10 bar / 0,5 - 16 bar			
Eigenluftverbrauch	max. 1,5 l/min (abhängig vom Sekundärdruck)			
Temperatur Medium / Umgebung	max. 50°C			
Eingangsdruck Pe -Entleerung (HA) / (VA) -Handablass	min. 1,5 bar / max. 16 bar max. 16 bar			
Filterfeinheit	Porenweite 5 µm			
Behältervolumen	Filterregler 87 cm <sup>3</sup> / Öler 181 cm <sup>3</sup>			
Kondensatentleerung	halbautomatisch - drucklos entlüftend (HA) / vollautomatisch (VA)			
Öldosierung / qv=1000l/min	1-2 Tropfen/min (Richtwert)			
Ölsorte	CL 32 nach DIN 51517 – ISO VG 32			
Gewicht	2,620 kg (HA) / 2,680 kg (VA)			
Befestigungsart	Winkel, -Wandmontage			

**Werkstoffe**

Bauteil	Werkstoff
Kopfstück	IXEF1022®
Membrane	Ms-NBR-PA6
Ventilkegel	Ms-NBR
Behälter (Filter/Öler)	Polycarbonat
Schutzkorb	Polyamid
Behälter Metall (Filter/Öler)	Zink Druckguss
Tropfaufsatz	Polycarbonat
O-Ringe 55x2,5	NBR70
Filterelement	Cellpor (Polyethylen)
Gewindeplatten	Zink Druckguss Z 410

**Bestellhinweis**

- Die Wartungseinheiten werden in Einzelverpackung geliefert
- Manometer im Lieferumfang

